

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ**  
**приготовления литых и битумоминеральных смесей и битумного**  
**вяжущего вещества ТР 37408173.001-2001. (выдержка )**

Выпускаемая продукция включает шесть наименований и имеет следующие ориентировочные составы:

1. Литая битумоминеральная мелкозернистая полужесткая смесь ЛБС-МПЖ

	%	Кг/т
Щебень гранитный 5-20 мм	45	450
Песок природный кварцевый 0-5 мм	37	370
Порошок минеральный доломитный	18	180
ИТОГО	100	1000
Битум БНД 90/130 (сверх 100% минерального материала)	9	90

2. Литая битумоминеральная песчаная полужесткая смесь ЛБС-ППЖ

	%	Кг/т
Песок из отсеков дробленый 0-5 мм	80	800
Порошок минеральный доломитный	20	200
ИТОГО	100	1000
Битум БНД 90/130 (сверх 100% минерального материала)	12.5	12.5

3. Литая битумоминеральная мелкозернистая текучая смесь ЛБС-МТ

	%	Кг/т
Щебень гранитный 5-20 мм	40	400
Песок природный кварцевый 0-5 мм	42	420
Порошок минеральный доломитный	18	180
ИТОГО	100	1000
Битум БНД 90/130 (сверх 100% минерального материала)	10,5	105

4. Литая битумоминеральная песчаная текучая смесь ЛБС-ПТ:

	%	Кг/т
Песок природный кварцевый 0-5 мм	80	800
Порошок минеральный доломитный	20	200
ИТОГО	100	1000
Битум БНД 90/130 (сверх 100% минерального материала)	30	130

5. Битумное вяжущее вещество БВВ 50/50

	%	Кг/т
Порошок минеральный доломитный	20	200
ИТОГО	100	1000
Битум БНД 90/130 (сверх 100% минерального материала)	30	130

В зависимости от наличия сырья и выбранных вариантов приготовления литых смесей – происходит загрузка емкости рециклера.

**При регенерации фракций (кусков) вторичного асфальта, последовательность работ должна происходить в следующем порядке:**

- в разогретую емкость загружается битум из расчета 100...200 кг. битума на 1 тонну асфальтного лома (количество битума корректируется в зависимости от марки используемого асфальтного лома) ;

- производится разогрев битума;

- загружается первая партия кусков асфальтного лома (150...200 кг) с размером фракций 120...140 мм, не более (согласно СТБ 1033).

Периодически включается перемешивающее устройство на 8...10 минут в прямом и реверсивном направлениях, через каждые 25...30 минут , до растворения асфальтного лома. После растворения и перемешивания первой партии асфальтного лома, загружается вторая, третья и так до полного заполнения емкости. Средняя производительность составляет 1,2 т/час.

Выгрузка готовой литой асфальтобетонной смеси производится открытием шиберов на задней стенке емкости непосредственно в подготовленный контур дефектного участка дороги или в специальную тележку.